



OLAB®

100%

DISTRIBUITO DA

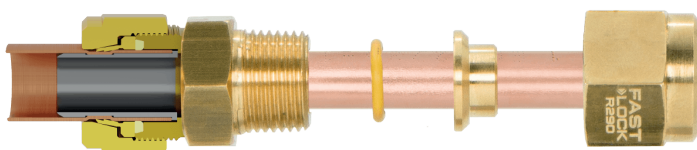


CORE
EQUIPMENT

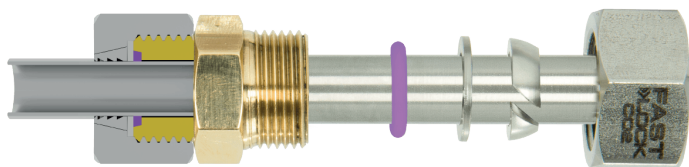
FAST▶LOCK

100%

100% NO WELDING, 100% NO LEAKAGE, 100% PERFECT SEAL



- ▶ A1-A2L-A3
- ▶ UP TO 52 BAR
- ▶ O.R. HNBR
CERTIFICATO OLAB



- ▶ R744
- ▶ UP TO 150 BAR
- ▶ O.R. EPDM
CERTIFICATO OLAB



**CONNESSIONE
RAPIDA E SICURA IN MM**



CERTIFICAZIONI



UL 207

Resistenza senza cedimento per un minuto ad una pressione statica pari a 5xPS

UL 157

Prova di compatibilità chimica delle guarnizioni con i refrigeranti

Tasso di perdita esterna: minore di 7×10^{-6} mbar^{*}/s (1.6 g/anno, 0.06 once/year)
Tolleranze del tubo: ASTM B280, UNI 12735

PROVE PRESSO LABORATORI CERTIFICATI

Prova di tenuta sottovuoto:

Testata la tenuta del raccordo in presenza di una depressione fino a -0,065 bar per 15 minuti

Prova di resistenza al fuoco:

Sui campioni è stata applicata una fiamma per 30 minuti a partire dal raggiungimento della temperatura di 800 °C in presenza di un flusso d'acqua interno alla pressione di 5 bar.
A fine test si è verificata la tenuta del raccordo con acqua a 10 bar.

Test di vibrazione:

Il test è stato effettuato per valutare il comportamento del sistema FAST LOCK R290 sottoposto ad un test di vibrazione in pressione secondo le seguenti specifiche:

- Vibrazione aleatoria nel campo da 20 Hz a 200 Hz in una direzione normale all'asse dei raccordi
- Accelerazione di 3.4g RMS (con picchi di 10g)
- Durata del test: 10 ore
- Pressione di prova: aria a 25 bar

A fine test i raccordi sottoposti a vibrazione sono stati testati su impianto ad elio con rilevamento della fuga mediante spettrometro di massa e la perdita è stata confrontata con quella iniziale.

UL 207

Resistenza senza cedimento per un minuto ad una pressione statica pari a 5xPS

UL 157

Prova di compatibilità chimica delle guarnizioni con i refrigeranti

Tasso di perdita esterna: minore di 7×10^{-6} mbar^{*}/s (1.6 g/anno, 0.06 once/year)

PROVE PRESSO LABORATORI CERTIFICATI

Prova di tenuta sottovuoto:

Testata la tenuta del raccordo in presenza di una depressione fino a -0,065 bar per 15 minuti

Prova di resistenza al fuoco:

Sui campioni è stata applicata una fiamma per 30 minuti a partire dal raggiungimento della temperatura di 800 °C in presenza di un flusso d'acqua interno alla pressione di 5 bar.
A fine test si è verificata la tenuta del raccordo con acqua a 10 bar.

Prova di resistenza agli effetti combinati di vibrazione e pressione:

E' stata verificata la tenuta del raccordo in presenza di vibrazioni aleatorie nel campo da 20Hz a 200Hz con un'accelerazione di 3,4g RMS (con picchi di accelerazione di 10g) della durata di 10 ore alla pressione di 50 bar

Prova di resistenza alla vibrazione in assenza di pressione:

Normative di riferimento: CEI EN 61373 category 2, CEI EN 60068-2-64, CEI EN 60068-2-27

Che corrispondono:

- Prova di vibrazione random (test funzionale)
- Prova di vibrazione random (test di durata)
- Prova d'urto

Al termine delle tre prove non si sono manifestate problematiche e la coppia di serraggio inizialmente impostata è stata mantenuta.

Prova di resilienza per barre in ottone alle basse temperature:

Normative di riferimento: UNI EN ISO 148-1, UNI EN ISO 6506-1

E' stato verificato il comportamento del materiale in termini di valori della resilienza al variare della temperatura con riferimento in particolare a tre livelli:

- +23 °C
- -20 °C
- -50 °C

Al variare della temperatura i valori di resilienza si mantengono praticamente costanti, questo significa che il materiale del corpo raccordo non subisce il fenomeno di infragilimento alle basse temperature.

NOTA IMPORTANTE:

Per garantire il corretto montaggio dei raccordi Fast-Lock, è indispensabile attenersi rigorosamente alle istruzioni di montaggio fornite. Tali istruzioni sono reperibili nel foglio istruzioni e nel Catalogo Generale OLAB.

DISTRIBUITO DA

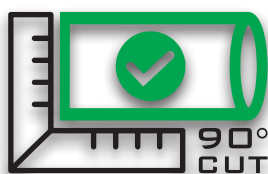


OLAB FAST LOCK CO2

100%



MONTAGGIO FACILE
EASY ASSEMBLY



TAGLIA CUT

1

Preparare il tubo tagliandone l'estremità a 90° evitando tagli inclinati.

Prepare the pipe by cutting the end at a 90° angle, avoiding slanted cuts



PULISCI CLEAN

2

Il tubo deve risultare privo di bave; all'occorrenza asportarle mediante l'utilizzo dell'utensile sbavatore Olab per eliminare eventuali bave di taglio interne ed esterne.

The pipe should be free of burrs; if necessary, remove them using the Olab Deburrer to remove any internal and external cutting burrs

FAST LOCK CO2

Il sistema Fast Lock CO2 è estremamente sicuro ed efficace. A differenza delle soluzioni ad innesto rapido, l'innovativa tecnologia Fast Lock CO2 garantisce una perfetta tenuta anche in presenza di tubi non calibrati. L'avvitamento del dado spinge verso il basso l'anello conico tagliato (BCL), che comprime il tubo evitandone lo sfilamento. Allo stesso tempo, la rondella comprime l'O.R. nella sua sede, evitando qualsiasi perdita.

The Fast Lock CO2 system is extremely safe and effective. Unlike quick-connect solutions, the innovative Fast Lock CO2 technology ensures a perfect seal even with uncalibrated pipes. Tightening the nut pushes down the cut conical ring (BCL), which compresses the pipe preventing it from slipping out. At the same time, the washer compresses the O.R. in its seat, preventing any leakage.

100% NO LEAKAGE
OLAB CERTIFIED EPDM O.R.



TOTAL SECURITY
NO SLIPPING OUT PIPE



NO WELDING, NO LEAKAGE, PERFECT SEAL



SAFE

SISTEMA DI CONNESSIONE SENZA SALDATURE ERMETICO E ANTI-SFILAMENTO TUBO
LEAK-PROOF AND ANTI-SLIP TUBE CONNECTION SYSTEM WITH NO WELDING



CERTIFIED

UL 207
UL 157



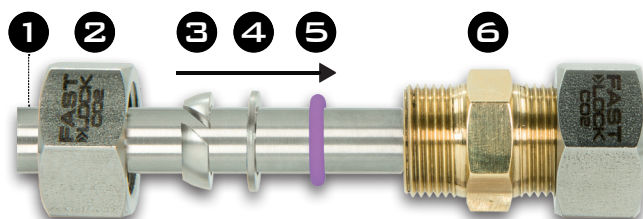
PERFORMING

150 bar / 2176 PSIG CON COEFFICIENTE DI SICUREZZA 3 (450 bar / 6527 PSIG)
150 bar / 2176 PSIG WITH SAFETY FACTOR 3 (450 bar / 6527 PSIG)



DEBURRING

SBAVATURA DEL TUBO PERFETTA GRAZIE ALL'UTENSILE SBAVATORE OLAB
PERFECT PIPE DEBURRING THANKS TO THE OLAB DEBURRER

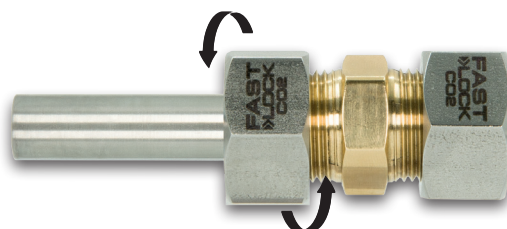


ASSEMBLA ASSEMBLE

3

Mantenendo il tubo (1) in posizione dentro il raccordo (6) far scorrere tutti i componenti sul tubo verso il corpo del raccordo fino a quando il dado (2) possa essere avvitato sul corpo.

While holding the pipe (1) in position inside the fitting (6), slide all the components onto the pipe towards the body of the fitting until the nut (2) can be screwed onto the body.



CHIUDI CLOSE

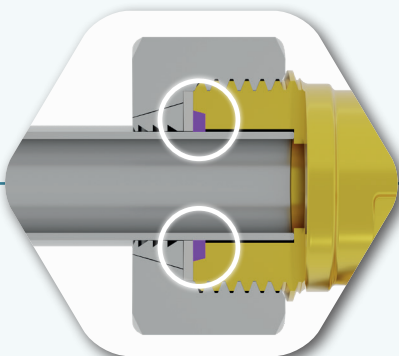
4

Serrare il dado rispettando le coppie di serraggio.

Tighten the nut respecting the torque values.

THE PERFECT SEALING SYSTEM

PERFECT SEAL
COMPRESSED O.R.s



COPPIE DI SERRAGGIO TORQUE WRENCH

Ø (mm)	Nm	PS (bar)	Ø (in)	Nm	PS (psi)
6	35	150	1/4"	35	2176
8	40	150	3/8"	50	2176
10	50	150	1/2"	55	2176
12	55	150			

OLAB FAST LOCK A

100%



MONTAGGIO FACILE EASY ASSEMBLY

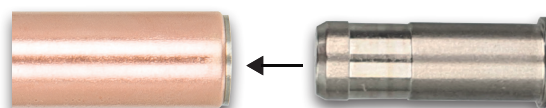


TAGLIA & PULISCI CUT & CLEAN

1

Preparare il tubo tagliandone l'estremità a 90° evitando tagli inclinati. È consigliato l'utilizzo dell'utensile sbavatore Olab per eliminare eventuali bave di taglio interne ed esterne. Il diametro del tubo resta invariato.

Prepare the pipe by cutting the end at a 90° angle, avoiding slanted cuts. It is recommended to use the Olab Deburrer to remove any internal and external cutting burrs. The diameter of the tube remains unchanged.



INSERISCI INSERT

2

Inserire la bussola di rinforzo completamente nel tubo.

Insert the reinforcement bushing completely into the pipe.

FAST LOCK A

Il sistema Fast Lock A1-A2L-A3 è estremamente facile, sicuro ed efficace. A differenza delle soluzioni ad innesto rapido, l'innovativa tecnologia Fast Lock A1-A2L-A3 garantisce una perfetta tenuta anche in presenza di tubi non calibrati. L'avvitamento del dado spinge verso il basso l'ogiva, che comprime l'O.R. nella sua sede e schiaccia il tubo sulla gola AST (Anti Sfilamento-Tubo) brevettata presente sulla bussola di rinforzo. L'O.R. in HNBR è perfettamente alloggiato nella sua sede e garantisce la perfetta tenuta. La deformazione del tubo sulla gola AST assicura l'anti sfilamento del tubo.

The Fast Lock A1-A2L-A3 system is extremely easy, safe, and effective. Unlike quick-connect solutions, the innovative Fast Lock A1-A2L-A3 technology ensures a perfect seal even with uncalibrated pipes. Tightening the nut pushes down the ogive, which compresses the O.R. in its seat and crushes the pipe on the patented AST (Anti-Slipping Tube) groove present on the reinforcing sleeve. The HNBR O.R. is perfectly seated and ensures a perfect seal. The deformation of the pipe on the AST groove ensures the pipe's anti-slipping.

100% NO LEAKAGE
OLAB CERTIFIED HNBR O.R.



PATENTED SECURITY
ANTI-SLIPPING TUBE GROOVE



PATENTED ANTI-SLIPPING TUBE GROOVE



SAFE

SISTEMA DI CONNESSIONE SENZA SALDATURE CON GOLA ANTI-SFILAMENTO TUBO BREVETTATA
CONNECTION SYSTEM WITH NO WELDING AND PATENTED ANTI-SLIPPING TUBE GROOVE



CERTIFIED

UL 207
UL 157



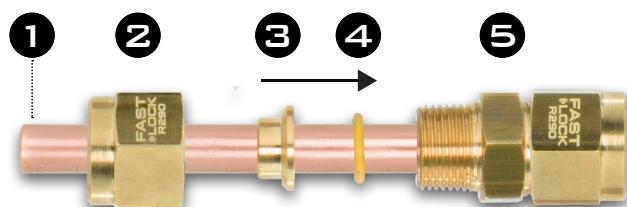
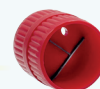
PERFORMING

52 bar / 754 PSIG CON COEFFICIENTE DI SICUREZZA 3 (156 bar / 2262 PSIG)
52 bar / 754 PSIG WITH SAFETY FACTOR 3 (156 bar / 2262 PSIG)

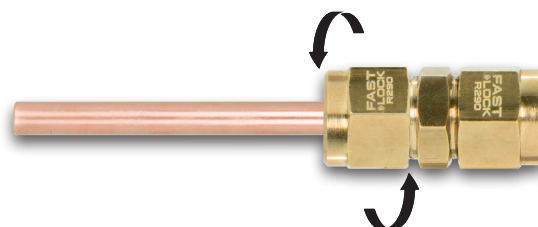


DEBURRING

SBAVATURA DEL TUBO PERFETTA GRAZIE ALL'UTENSILE SBAVATORE OLAB
PERFECT PIPE DEBURRING THANKS TO THE OLAB DEBURRER



ASSEMBLA ASSEMBLE



CHIUDI CLOSE

3

Mantenendo il tubo (1) in posizione dentro il raccordo (5) far scorrere tutti i componenti sul tubo verso il corpo del raccordo fino a quando il dado (2) possa essere avvitato sul corpo.

While holding the pipe (1) in position inside the fitting (5), slide all the components onto the pipe towards the body of the fitting until the nut (2) can be screwed onto the body.

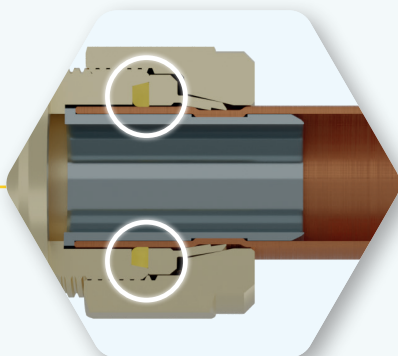
4

Serrare il dado rispettando le coppie di serraggio.

Tighten the nut respecting the torque values.

THE PERFECT SEALING SYSTEM

PERFECT SEAL
COMPRESSED O.R.s



COPPIE DI SERRAGGIO TORQUE WRENCH

Ø (mm)	CH	Nm	PS [bar]	Ø (in)	CH	Nm	PS [psig]
6	17	10÷15	52	1/4"	17	10÷15	754
8	19	15÷20	52	3/8"	21	23÷28	754
10	21	23÷28	52	1/2"	27	40÷45	754
12	24	30÷35	52	5/8"	30	50÷55	754
16	30	70÷75	52	3/4"	34	70÷75	754
22	38	85÷90	52	7/8"	38	85÷90	754

GAMMA PRODOTTI SERIE FAST LOCK



A1 · A2L · A3



A



B



C



D

CO2



E

A1 · A2L · A3

Rif	Codice	Modello	Descrizione	Coppia di serraggio
A	17041000	39000M06A-G	FL-Giunto Tubo/Tubo 6x1	10÷15
A	17041050	39000M08A-G	FL-Giunto Tubo/Tubo 8x1	15÷20
A	17041100	39000M10A-G	FL-Giunto Tubo/Tubo 10x1	23÷28
A	17041150	39000M12A-G	FL-Giunto Tubo/Tubo 12x1	30÷35
A	17041200	39000M16A-G	FL-Giunto Tubo/Tubo 16x1	50÷55
A	17041250	39000M22A-G	FL-Giunto Tubo/Tubo 22x1	85÷90
B	17041300	39002M06A-01-G	FL-Giunto Att Dir 6x1 x 1/4F	10÷15
B	17041350	39002M08A-02-G	FL-Giunto Att Dir 8x1 x 3/8F	15÷20
B	17041400	39002M10A-02-G	FL-Giunto Att Dir 10x1 x 1/2F	23÷28
B	17041450	39002M12A-03-G	FL-Giunto Att Dir 12x1 x 1/2F	30÷35
B	17041500	39002M16A-04-G	FL-Giunto Att Dir 16x1 x 3/4F	50÷55
B	17041550	39002M22A-04-G	FL-Giunto Att Dir 22x1 x 7/8F	85÷90
C	17041600	39004M06A-G	FL-Gomito Tubo/Tubo 6x1	10÷15
C	17041650	39004M08A-G	FL-Gomito Tubo/Tubo 8x1	15÷20
C	17041700	39004M10A-G	FL-Gomito Tubo/Tubo 10x1	23÷28
C	17041750	39004M12A-G	FL-Gomito Tubo/Tubo 12x1	30÷35
C	17041800	39004M16A-G	FL-Gomito Tubo/Tubo 16x1	50÷55
C	17041850	39004M22A-G	FL-Gomito Tubo/Tubo 22x1	85÷90
D	17041900	39008M06A-G	FL-Tee Tubo/Tubo 6x1	10÷15
D	17041950	39008M08A-G	FL-Tee Tubo/Tubo 8x1	15÷20
D	17042000	39008M10A-G	FL-Tee Tubo/Tubo 10x1	23÷28
D	17042050	39008M12A-G	FL-Tee Tubo/Tubo 12x1	30÷35
D	17042100	39008M16A-G	FL-Tee Tubo/Tubo 16x1	50÷55
D	17042150	39008M22A-G	FL-Tee Tubo/Tubo 22x1	85÷90

CO2

Rif	Codice	Modello	Descrizione	Coppia di serraggio
E	17042200	01200CB-006-GL	Fast Lock CO ₂ Giunto Tubo/Tubo 6x1	35
E	17042210	01200CB-008-GL	Fast Lock CO ₂ Giunto Tubo/Tubo 8x1	40
E	17042250	01200CB-010-GL	Fast Lock CO ₂ Giunto Tubo/Tubo 10x1	50
E	17042300	01200CB-012-GL	Fast Lock CO ₂ Giunto Tubo/Tubo 12x1	55



**CONNESSIONE
RAPIDA E SICURA IN MM**



OLAB: EXCELLENCE & EXPERIENCE

-  60 YEARS OF EXPERIENCE
-  100% MADE IN OLAB
-  HI-QUALITY TECHNOLOGY
-  COURAGE IN INNOVATION
-  WE MAKE THE DIFFERENCE



IMPORTANTE:

NOTA LEGALE PER LA CONSULTAZIONE DEI DATI

Le immagini e le informazioni contenute in questo catalogo possono subire modifiche senza preavviso.

I dati tecnici contenuti nel presente catalogo sono da intendersi a carattere indicativo, in quanto sono frutto di prove di laboratorio che quindi necessariamente possono simulare solo alcune situazioni di impiego limitate rispetto alle casistiche d'uso possibili. In base a quanto sopra indicato, i dati tecnici esposti nel presente catalogo potrebbero subire anche notevoli variazioni a seconda delle diverse condizioni d'uso o montaggio del prodotto sulle apparecchiature finali. Si consigliano pertanto gli utilizzatori di effettuare sempre preventive prove di simulazione d'impiego del prodotto nelle sue future e reali condizioni d'uso con le quali poterlo validare per quella specifica applicazione. I valori minimi e massimi dichiarati in ogni sezione di questo catalogo sono da ritenersi raggiungibili solo per brevi periodi di tempo, non per un utilizzo continuativo del dispositivo.